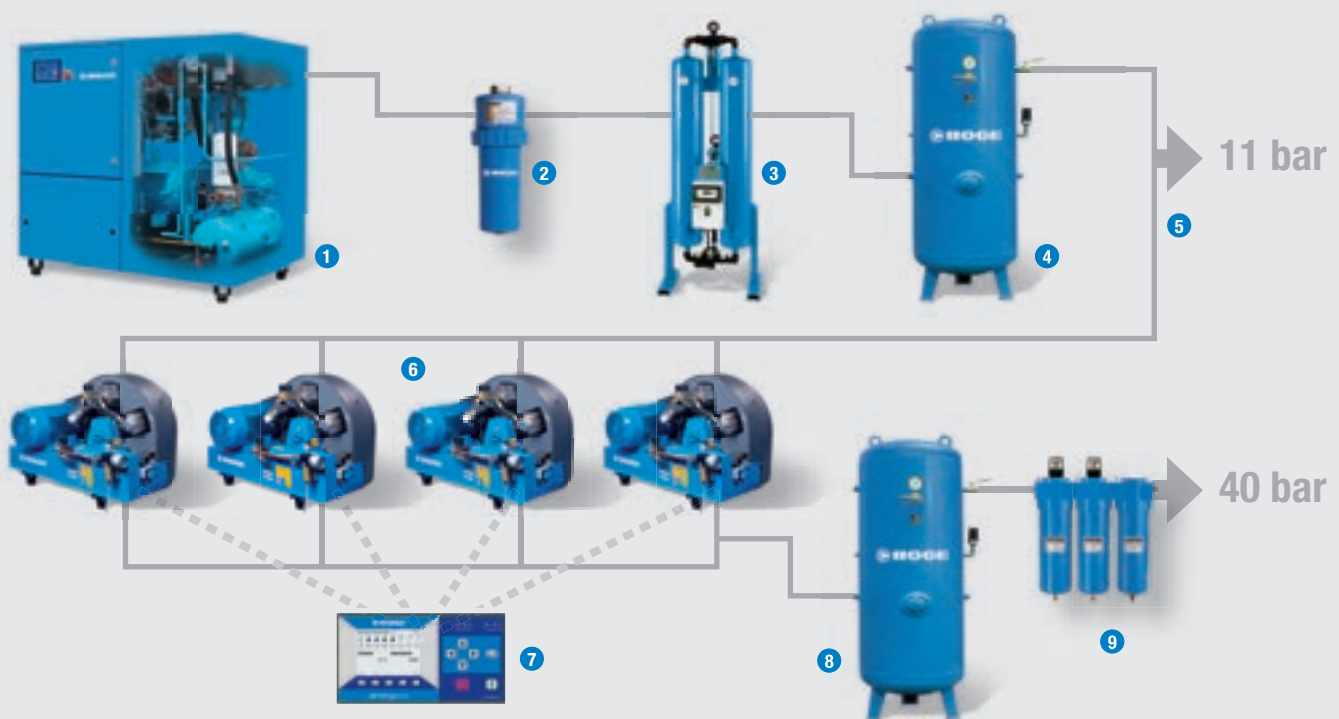




FLEXPET-Anlagen

Stark und flexibel für PET-Flaschen: **BOGE FLEXPET-Anlagen.**

Leistungsbereich: 93 – 1076 m³/h



FLEXIBLER AUFBAU

BOGE **FLEXPET** gibt es mit verschiedenen Schraubenkompressoren – für Fördermengen je nach Bedarf. Sie sind stufenlos leistungsgeregelt, so dass praktisch keine Leerlaufzeiten entstehen. Die Verdichterstation ist mit einer Luftkühlung ausgestattet (optional mit Kaltwassersatz und Nachkühler).

MAXIMALE EFFIZIENZ

Mit BOGE **FLEXPET** produzieren Sie nur so viel auf 40 bar verdichtete Druckluft, wie wirklich gebraucht wird, ohne kostspielige Umwege über Höhverdichtung und anschließende Reduzierung. Mehrere Booster werden über eine intelligente Steuerung gleichzeitig gelenkt.

HÖCHSTE QUALITÄT

BOGE **FLEXPET** produziert technisch ölfreie und trockene Blasluft ohne Öldämpfe und Gerüche. Die Verwendung der BOGE Ölfüllung FoodLub-H1 garantiert hochwertigste Druckluft in Lebensmittelqualität.

KOMPLETT-ANLAGE

Booster, Trockner, Filter, Behälter und Schaltschrank sind auf einem Grundrahmen fest montiert. Alle Komponenten sind vollständig verrohrt (auf Wunsch in Edelstahl) und verdrahtet und benötigen nur einen einzigen Stromnetzanschluss.

Das optimal abgestimmte Druckluftsystem für jede PET-Flaschengröße:
BOGE FLEXPET punktet durch seinen flexiblen Aufbau. Denn die einzelnen Komponenten werden individuell für die Anforderungen und Umgebungsbedingungen beim Kunden zusammengestellt. Ein Schraubenkompressor erzeugt Steuerluft von 11 bar mit einem Drucktaupunkt von -40°C . Booster verdichten angepasst an den Bedarf auf den höheren Enddruck von 40 bar. Das vermeidet unnötiges Höherverdichten – für energieeffizientes Arbeiten!

DIE FLEXPET-KOMPONENTEN

- 1 Schraubenkompressor zur Erzeugung von Druckluft mit 11 bar
- 2 Zyklonabscheider mit automatisch niveaugeregeltem Kondensatableiter
- 3 Adsorptionstrockner mit Kompressor-Gleichlauf-Steuerung, inkl. Vor- und Nachfilter, optional mit Drucktaupunktsteuerung, für trockene Druckluft (Güteklasse 2 nach DIN ISO 8573-1;1991)
- 4 Druckluftbehälter für den Niederdrucksektor
- 5 Entnahme von trockener und technisch ölfreier Steuerluft
- 6 Hochdruckbooster zur Erzeugung von Druckluft mit 40 bar, gespeist vom Schraubenkompressor oder aus einem vorhandenen Druckluftnetz
- 7 Übergeordnete Steuerung **airtelligence**
- 8 Druckluftbehälter für Hochdruck-Blasluft
- 9 Filtrierstation bestehend aus Hochdruck-Feinfilter, Feinstfilter und Aktivkohle-Filter, für trockene und technisch ölfreie Blasluft (Güteklasse 1 nach DIN ISO 8573-1;1991)



Beispielauslegung nach u. g. Bedingungen***

TU 30 °C
 Höhe über NN 250 m
 rel. LF 50 %

BOGE Typ	Volumenstrom bei 40 bar m³/h	Schraubenkompressor Druck 11 bar		Adsorbti- onstrockner	Druckluft behälter 11 bar Kapazität* Liter	Kolbenkompressor Druck 40 bar		Gesamt- volumen- strom m³/h	Druckluft- behälter 41 bar Kapazität* Liter
		Typ	Volumenstrom** m³/h			Typ	Volumenstrom** m³/h		
BFP 100	93	S 20-2	121	DAZ 26	1000	SRHV 170-10	93	93	1000
BFP 160	159	S 40-2	222	DAZ 36	1000	SRHV 280-10	159	159	1000
BFP 240	235	S 50-2	321	DAZ 61	1000	SRHV 420-10	235	235	1000
BFP 270	269	S 60-2	354	DAZ 61	1000	SRHV 470-10	269	269	1000
BFP 320	316	S 75-2	408	DAZ 61	1000	2 x SRHV 280-10	2 x 158	316	1000
BFP 470	470	S 100-2	603	DAZ 101	1000	2 x SRHV 420-10	2 x 235	470	1000
BFP 540	539	S 125	720	DAZ 126	1000	2 x SRHV 470-10	2 x 269	539	1000
BFP 700	702	S 150	888	DAZ 161	1000	3 x SRHV 420-10	3 x 234	702	1000
BFP 810	807	S 180	1188	DAZ 201	1000	3 x SRHV 470-10	3 x 269	807	1000
BFP 940	941	S 180	1188	DAZ 201	1000	4 x SRHV 420-10	4 x 235	941	1000
BFP 1080	1076	S 220	1368	DAZ 261	1000	4 x SRHV 470-10	4 x 269	1076	1000

* Option: Behälter 1 500 l

** Die angegebenen Liefermengen der Schraubenkompressoren zur Vordruckerzeugung sind nicht die jeweils max. möglichen, sondern für diese Auslegung optimalen Liefermengen.

*** Bei abweichenden Bedingungen kann eine andere Zusammenstellung der Einzelkomponenten technisch erforderlich, energetisch und wirtschaftlich sinnvoll sein.

Seit vier Generationen vertrauen Kunden aus Anlagenbau, Industrie und Handwerk dem BOGE Know-how in der Planung, Entwicklung und Produktion von Druckluftsystemen. Sie wissen, dass BOGE LUFT mehr ist als herkömmliche Druckluft: höchste Sicherheit, hervorragende Effizienz, beste Qualität, größtmögliche Flexibilität und zuverlässigster Service machen aus BOGE LUFT die Luft zum Arbeiten – in Deutschland, Europa und über 80 Ländern weltweit.

Unsere Leistungen:

- Effizienz-Entwicklung
- Planung und Engineering
- Anlagensteuerung und -visualisierung
- ölfrei verdichtende Kolben-, Schrauben- und Turbokompressoren
- Schraubenkompressoren mit Öl-Einspritzkühlung und ölgeschmierte Kolbenkompressoren
- Druckluftaufbereitung
- Druckluftfortleitung und -speicherung
- Druckluftzubehör
- Druckluft-Service



BOGE KOMPRESSOREN

Otto Boge GmbH & Co. KG

Postfach 10 07 13 · 33507 Bielefeld

Otto-Boge-Straße 1–7 · 33739 Bielefeld

Fon +49 5206 601-0 · Fax +49 5206 601-200

info@boge.de · www.boge.de